



RISK MANAGEMENT

Aplicaciones sanitarias | DMSU21SA

Autocontrol de indicación de presión

WIKAI

Smart in sensing



902 304 316 
quilinox@quilinox.com 
www.quilinox.com 

Prevención de riesgos

Reducir al mínimo el riesgo de contaminación

Para los requisitos de proceso más exigentes

- Una segunda membrana evita la contaminación del medio de proceso mediante el líquido de llenado del sistema
- Señal de alarma fiable (a través del protocolo HART[®] o como control de la corriente de fallo) en caso de rotura de la primera membrana
- Versión higiénica
- Adecuado para CIP y SIP
- Para zonas wash-down

Sus ventajas

- El fluido ya producido puede ser asegurado inmediatamente mediante contramedidas automatizadas
- No es necesario el control manual
- No hay contaminación no detectada del medio de proceso por el fluido de llenado del sistema
- Control del mantenimiento de la esterilidad en el punto de medición
- Prevención de incidentes notificables (si las autoridades lo exigen)
- Alarma digital inmediata en la sala de control
- Limpieza fácil y rápida

Medición de presión en aplicaciones higiénicas

Para la industria farmacéutica y el procesamiento aséptico de alimentos

- Control de presión/vacío de tuberías, fermentadores, biorreactores y tanques para la conversión y transporte de fluidos críticos y de alta calidad
- Adecuado para la producción de sustancias activas (API)
- Para la monitorización y control de los procesos con vapor estéril
- Para gases, vapores, aire comprimido, medios líquidos, pastosos, en polvo y cristalizantes

Aplicaciones

- Producción de plasma sanguíneo
- Fabricación de microorganismos (en particular, cultivos de virus)
- Producción de anticuerpos monoclonales



DMSU21SA

Desarrollo patentado por WIKA (US 10794787, NL 2019251)

Conexión a proceso con
TRI-CLAMP[®]



- Pantalla grande y fácilmente legible
- Conexión TRI-CLAMP[®] fácil de abrir

Conexión a proceso Ingold



- Adecuado para biofermentadores con conexión Ingold adecuada
- Adecuado para la supervisión de la cobertura del depósito



Principio de funcionamiento del control de membrana

Ruptura de membrana

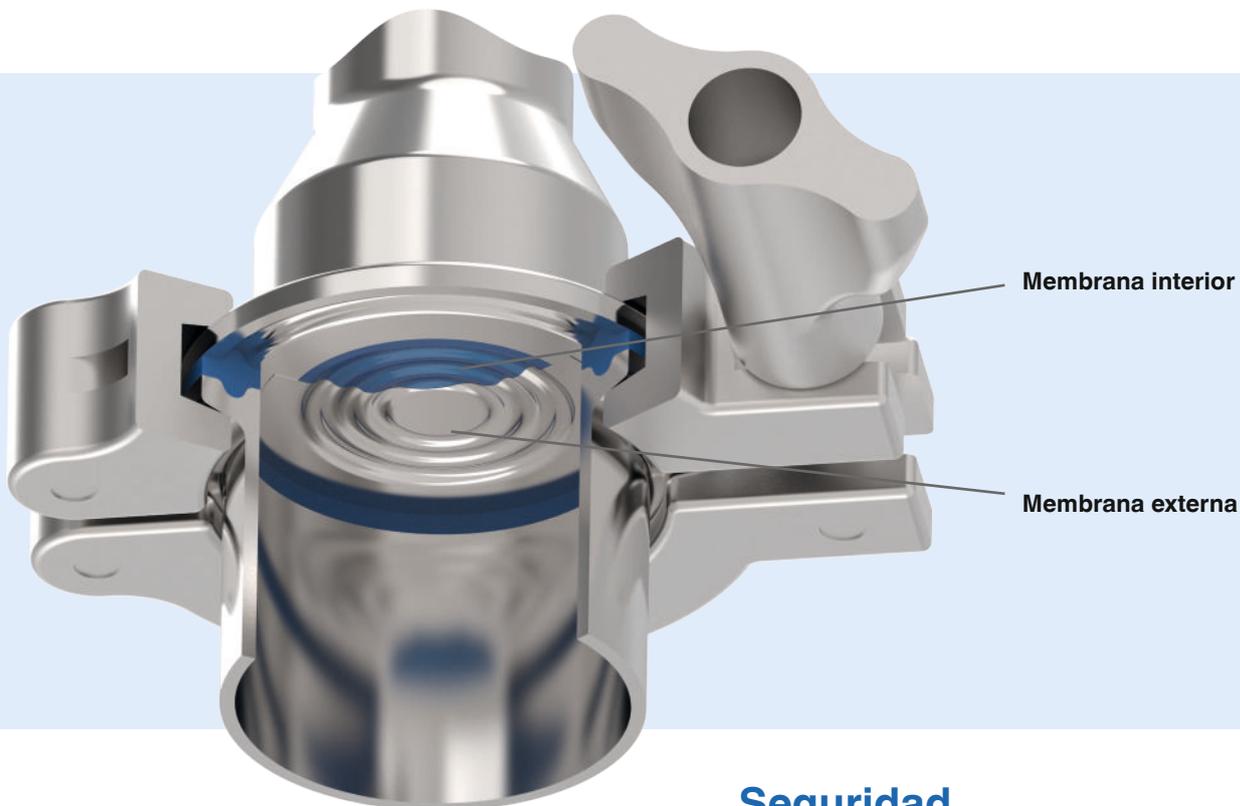
En caso de rotura de la membrana, la presión controlada en el espacio intermedio aumenta. En cuanto la señal de salida actual del elemento de control supera el punto de consigna predefinido, se emite una señal de alarma eléctrica digital.

Esto indica la ruptura de la membrana. La membrana doble de WIKA ofrece una solución para procesos críticos, en los que es importante que el fluido de llenado no se pierda en el medio ambiente o entre en contacto con el producto.

Funcionamiento normal

En funcionamiento normal, la medición de la presión y el control de la membrana funcionan sin restricciones dentro de los límites de rendimiento del conjunto del instrumento de medición.

Se genera vacío en el espacio entre las dos membranas. Con el elemento de control, este vacío se mide y se señala la condición de la membrana.



Seguridad

La tecnología de medición del elemento de control soporta la presión del proceso a pesar de la rotura de la membrana. La función de medición del conjunto del instrumento de medición sigue siendo ilimitada. La seguridad del proceso está garantizada porque los materiales de las dos membranas son del mismo material que las partes mojadas del sistema de monitorización.

Sin embargo, todo el sistema está dañado y debe ser sustituido inmediatamente.