

# HUSKY™ 3300E

**BOMBA DE DOBLE DIAFRAGMA DE ACCIONAMIENTO ELÉCTRICO (EODD)  
CAUDAL ALTO, ALTA EFICIENCIA**

## GESTIONE TRABAJOS DE TRANSFERENCIA EXIGENTES

La calidad probada y la tecnología líder de Graco le mantendrán bombeando más tiempo. Las bombas EODD Husky están a la vanguardia de la tecnología de bombeo, ofreciéndole una reducción considerable en costes de funcionamiento y más control sobre su proceso.

## LA ELECCIÓN SUPREMA PARA LA TRANSFERENCIA DE FLUIDOS INDUSTRIALES

- > Caudales de hasta 833 l/min (220 gal/min).
- > Hasta un 80 % de reducción energética frente a modelos neumáticos
- > Funciona en seco, se para bajo presión y ofrece cebado automático
- > Máxima calidad en los materiales de los componentes



# CAUDAL ELEVADO. MÁXIMA EFICIENCIA.

## COSTES DE FUNCIONAMIENTO MÍNIMOS

### TECNOLOGÍA EODD LÍDER DE LA INDUSTRIA

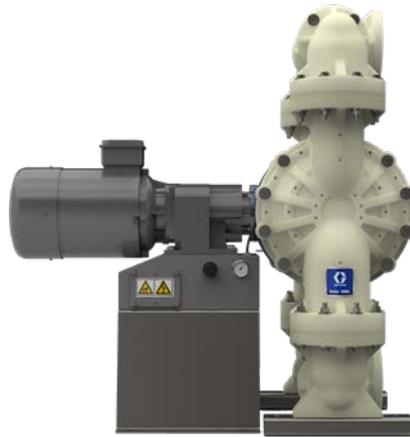
- > Hasta un 80 % de reducción del consumo energético en comparación con la AODD
- > Baja pulsación sin costosos amortiguadores
- > Contaminación acústica en planta de cerca de 0 dB
- > Medición de fluidos de precisión con controles VFD\*
- > Motores ATEX y a prueba de explosiones disponibles

### FUNCIONES FAMILIARES DE LA BOMBA DE DIAFRAGMA

- > Funcionamiento en seco
- > Cebado automático
- > Se detiene bajo presión
- > Diseño sin juntas de sellado

### CONSTRUCCIÓN ROBUSTA

- > Varias opciones de materiales para transferir cualquier fluido industrial
- > El diseño modular utiliza los mismos elastómeros de larga duración que la AODD
- > Transfiera sólidos, desechos líquidos y abrasivos sin dañar la bomba ni provocar cizallamiento en su material



Bomba de diafragma de polipropileno con compresor y motor de CA



Bomba de diafragma de aluminio sin compresor y motor de CA



Bomba de diafragma de acero inoxidable \*se vende por separado sin compresor y motor ATEX

## APLICACIONES



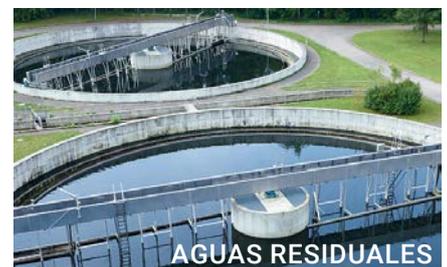
PRODUCTOS QUÍMICOS



PINTURA



PETRÓLEO Y GAS



AGUAS RESIDUALES



MINERÍA