

# BOMBAS DE CAÑA

Diseñadas para transferir productos químicos corrosivos, líquidos inflamables, productos viscosos y materiales no corrosivos desde tambores de 55 galones (200 litros) y contenedores intermedios para materiales a granel (Intermediate Bulk Containers, IBC) El concepto de paquete de bomba agrupa componentes compatibles que ofrecen una solución *lista para utilizar*.



IBC | Tambores de 55 galones (200 litros)





**QUÍMICOS PARA TRATAMIENTO DE AGUA**

Diseñadas para transferir sustancias químicas relacionadas con la industria de tratamiento de aguas. Las aplicaciones más comunes incluyen: Hipoclorito de sodio, hidróxido de potasio y bromuro de sodio.





**ÁCIDOS Y ÁLCALIS**

Diseñadas para transferir productos químicos corrosivos. Las aplicaciones más comunes incluyen: Ácido clorhídrico, ácido nítrico (20%), ácido acético y ácido sulfúrico.





**A PRUEBA DE EXPLOSION (ELÉCTRICA)**

Diseñadas para transferir líquidos inflamables y combustibles. Las aplicaciones más comunes incluyen: Éter isopropílico, alcohol, gasolina y amoníaco.



c RU US CE

### LÍQUIDOS NO CORROSIVOS

Diseñadas para transferir líquidos no corrosivos. Las aplicaciones más comunes incluyen: aceites ligeros, líquidos, refrigerantes y lubricantes para automóviles.



c RU US CE

### ÁCIDOS Y ÁLCALIS CONCENTRADOS

Diseñadas para transferir productos químicos concentrados y extremadamente agresivos. Las aplicaciones más comunes incluyen: Ácido sulfúrico 66 Baume, ácido clorhídrico y ácido nítrico concentrado (98%).



c RU US CE

### SISTEMAS DE MEDICIÓN

Diseñada para controlar, medir y dispensar productos químicos corrosivos desde tambores de 55 galones (200 litros) y contenedores intermedios para materiales a granel (Intermediate Bulk Containers - IBC) Las aplicaciones más comunes incluyen: Ácido sulfúrico, ácido nítrico y ácido clorhídrico.



CE

### SISTEMAS DE CONTROL DE LOTES

Diseñadas para controlar, medir y dispensar productos químicos corrosivos desde tambores, contenedores IBC, tanques enchapados y grandes recipientes de almacenamiento. Las aplicaciones más comunes incluyen ácido sulfúrico, ácido nítrico y ácido clorhídrico.



### MATERIALES VISCOSOS

Diseñadas para transferir productos viscosos desde tambores, contenedores IBC y grandes recipientes de almacenamiento. La viscosidad máxima es de 100 000 cps.



### ACCESORIOS

Los accesorios disponibles incluyen: Mangueras, adaptadores de barril, barreras de aspiración de humos, coladores de succión, acoples de manguera, desconexiones rápidas y soportes de pared.