



BOMBAS DE CAÑA

Diseñadas para transferir productos químicos corrosivos, líquidos inflamables, productos viscosos y materiales no corrosivos desde tambores de 55 galones (200 litros) y contenedores intermedios para materiales a granel (Intermediate Bulk Containers, IBC) El concepto de paquete de bomba agrupa componentes compatibles que ofrecen una solución *lista para utilizar*.



IBC | Tambores de 55 galones (200 litros)



RU US CE

QUÍMICOS PARA TRATAMIENTO DE AGUA

Diseñadas para transferir sustancias químicas relacionadas con la industria de tratamiento de aguas. Las aplicaciones más comunes incluyen: Hipoclorito de sodio, hidróxido de potasio y bromuro de sodio.



RU US CE

ÁCIDOS Y ÁLCALIS

Diseñadas para transferir productos químicos corrosivos. Las aplicaciones más comunes incluyen: Ácido clorhídrico, ácido nítrico (20%), ácido acético y ácido sulfúrico.



SP CE ATEX

A PRUEBA DE EXPLOSION (ELÉCTRICA)

Diseñadas para transferir líquidos inflamables y combustibles. Las aplicaciones más comunes incluyen: Éter isopropílico, alcohol, gasolina y amoníaco.



c RU US CE

LÍQUIDOS NO CORROSIVOS

Diseñadas para transferir líquidos no corrosivos. Las aplicaciones más comunes incluyen: aceites ligeros, líquidos, refrigerantes y lubricantes para automóviles.



c RU US CE

ÁCIDOS Y ÁLCALIS CONCENTRADOS

Diseñadas para transferir productos químicos concentrados y extremadamente agresivos. Las aplicaciones más comunes incluyen: Ácido sulfúrico 66 Baume, ácido clorhídrico y ácido nítrico concentrado (98%).



c RU US CE

SISTEMAS DE MEDICIÓN

Diseñada para controlar, medir y dispensar productos químicos corrosivos desde tambores de 55 galones (200 litros) y contenedores intermedios para materiales a granel (Intermediate Bulk Containers - IBC) Las aplicaciones más comunes incluyen: Ácido sulfúrico, ácido nítrico y ácido clorhídrico.



CE

SISTEMAS DE CONTROL DE LOTES

Diseñadas para controlar, medir y dispensar productos químicos corrosivos desde tambores, contenedores IBC, tanques enchapados y grandes recipientes de almacenamiento. Las aplicaciones más comunes incluyen ácido sulfúrico, ácido nítrico y ácido clorhídrico.



MATERIALES VISCOSOS

Diseñadas para transferir productos viscosos desde tambores, contenedores IBC y grandes recipientes de almacenamiento. La viscosidad máxima es de 100 000 cps.



ACCESORIOS

Los accesorios disponibles incluyen: Mangueras, adaptadores de barril, barreras de aspiración de humos, coladores de succión, acoples de manguera, desconexiones rápidas y soportes de pared.