

DISEÑO EXTREMADAMENTE ROBUSTO PARA LAS APLICACIONES MÁS EXIGENTES DE HASTA 10 BAR.

La bomba peristáltica PeriBest está diseñada para trabajar de forma continua ante las condiciones de operación más severas, alcanzando una vida útil de operación extremadamente prolongada dada la robustez de su diseño y los rodamientos integrados de protección. Todo este diseño se ha confeccionado para permitir al cliente fijarse única y exclusivamente en el recambio de la manguera peristáltica. Evitándose así, fallos continuos en otras partes del equipo.

RODAMIENTOS INTEGRADOS PROTEGIDOS POR RETENES



- Rodamientos integrados adaptados a cada requerimiento y caja de rodamientos para las bombas grandes.
- Todos los rodamientos están protegidos por retenes.

RODILLOS METALICOS XXL



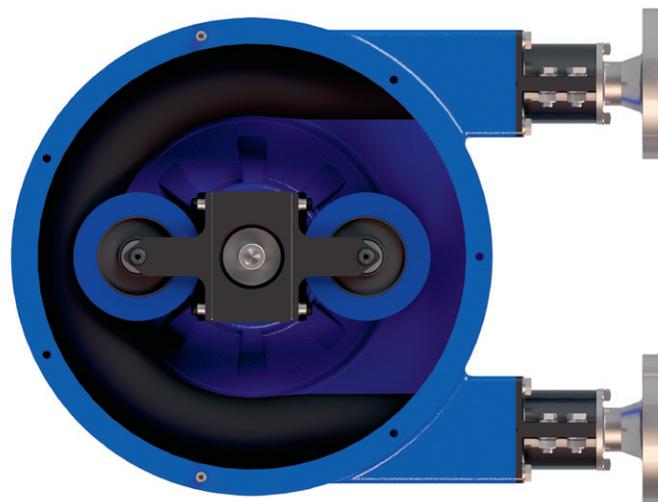
- Rodillos de gran tamaño con amplia superficie de compresión.
- Fabricación en Aluminio duro anodizado con una vida de trabajo extremadamente larga y peso muy ligero para facilitar las operaciones de montaje y cambio de manguera.
- Los rodillos nunca se bloquean.

MANGUERA DE ULTIMA TECNOLOGIA



- Manguera peristáltica de última tecnología con vida útil de trabajo inigualable gracias a su estructura interna de fabricación. Tres capas altamente resistentes con inmejorables prestaciones de operación.

“LA BOMBA PERISTALTICA MÁS ROBUSTA CON RODILLOS XXL”



PRINCIPALES VENTAJAS:

- Ausencia de fricción entre rodillos y manguera:
 - Bajo consumo eléctrico. Mejora en un 30% la eficiencia eléctrica respecto las bombas convencionales de zapatas.
 - Par de arranque bajo. Facilidad de operación.
 - Amplio rango de frecuencia. Posibilidad de trabajo preciso y fiable a muy bajas vueltas.
- Bajo nivel de lubricante. Reducción en un 90% la cantidad de lubricante usado en comparación con una bomba de zapatas. Mínima generación de residuos difíciles de tratar y menos costes de mantenimiento.
- Fácil cambio de manguera con rodillo desmontable por la parte frontal de forma sencilla y muy rápida. Inigualable espacio interior en el cuerpo de bomba que facilita el cambio de manguera.
- Amplio rango de compresión entre los rodillos XXL y la manguera, alcanzándose vidas de operación y durabilidad de los componentes inigualable. Presión de bombeo de hasta 10 bar, cubriendo prácticamente la totalidad de las aplicaciones adecuadas para la tecnología peristáltica.

BOMBA DE RODILLOS XXL MUY ROBUSTA PARA APLICACIONES EN CONTINUO

LA MEJOR MANGUERA PERISTÁLTICA DEL MERCADO. ULTIMA TECNOLOGÍA DE FABRICACIÓN.

La manguera peristáltica PeriBest se fabrica mediante un proceso único que garantiza un excelente rendimiento en el bombeo de productos altamente abrasivos, corrosivos y con elevada viscosidad, obteniéndose un producto de gran calidad y larga duración.



1- Capa interior extrusionada.

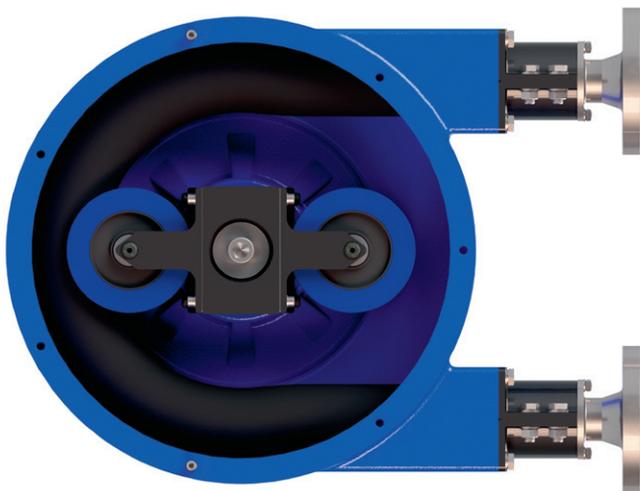
Ventaja. La manguera no se deslaminada (efecto de separación de capas internas de elastómero). Inmejorable comportamiento a altas temperaturas (hasta 80°C) alcanzándose una vida de trabajo inigualable en el mercado.

2- Dos refuerzos textiles de alta densidad.

Ventaja. Reducción de puntos débiles (menos capas, menos puntos de unión). Presión de rotura muy por encima de la presión máxima de bombeo y con muy buena adherencia con las capas interior y exterior.

3- Capa externa mecanizada.

Ventaja. Control total de las tolerancias, que garantiza una compresión perfecta. Evita operaciones de reajuste continuas con los cambios de manguera o pérdida de rendimiento por mala compresión, ya sea en forma de pérdida de caudal o por reducción de la vida de trabajo por exceso de compresión. Repetibilidad en la vida útil de la manguera garantizada.



**AHORRO EN CONSUMO
DE MANGUERAS GRACIAS
A UNA DURABILIDAD
INIGUALABLE**

**MEJOR
COMPORTAMIENTO
FRENTE A CONDICIONES
EXIGENTES
Y CON PRODUCTOS MUY
DIFÍCILES**

**REPETIBILIDAD
Y FACILIDAD
DE INSTALACIÓN
ASEGURADOS.
OPTIMIZACIÓN DEL
TIEMPO DE PARADA**

MATERIALES DISPONIBLES

NR (Caucho Natural)

Material de manguera preferente dadas sus propiedades mecánicas que garantizan la mejor vida útil de trabajo. Amplio rango de aplicaciones gracias a su compatibilidad química. Manguera más estándar.

Productos típicos de bombeo. Lechada de cal, mezclas de sólidos hasta el 80%, carbón activo, pigmentos y pinturas, tierras diatomeas, etc ...

NBR (Nitrilo – Versión alimentaria FDA)

Manguera usada para bombear productos con aceites y grasas. Disponible en versión alimentaria (Certificado FDA).

Productos típicos de bombeo. Polímeros, aceites, grasas.

EPDM

Manguera usada para bombear ácidos concentrados. Excelente resistencia química y vida útil de trabajo en las condiciones más severas.

Productos típicos de bombeo. Hipoclorito sódico, Cloruro férrico, Acido clorhídrico, etc ...

Hypalon® (CSM)

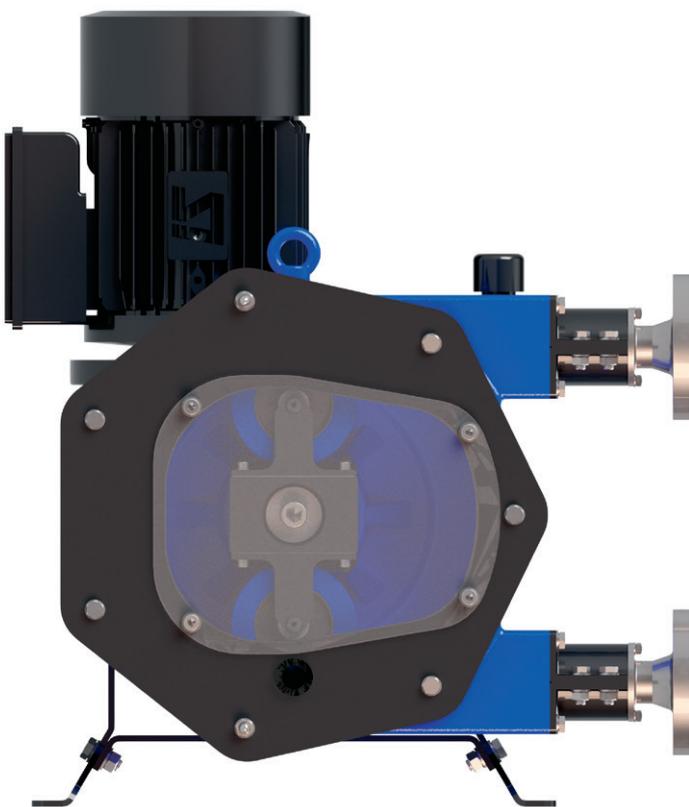
Manguera usada para bombear ácidos fuertes y muy concentrados. Disponible para los modelos hasta la I21.

Productos típicos de bombeo. Peróxido de hidrógeno, ácido sulfúrico hasta 60%, etc ...

**LOS MATERIALES DISPONIBLES
SON COMPATIBLES CON TODO TIPO
DE PRODUCTO Y CONDICIONES
DE TRABAJO
ALCANZANDO UN EXCELENTE
COMPORTAMIENTO FRENTE A LA
ABRASIÓN, TEMPERATURA
Y CORROSIÓN.**



FACILIDAD DE MONTAJE, OPERACIÓN Y MANTENIMIENTO.

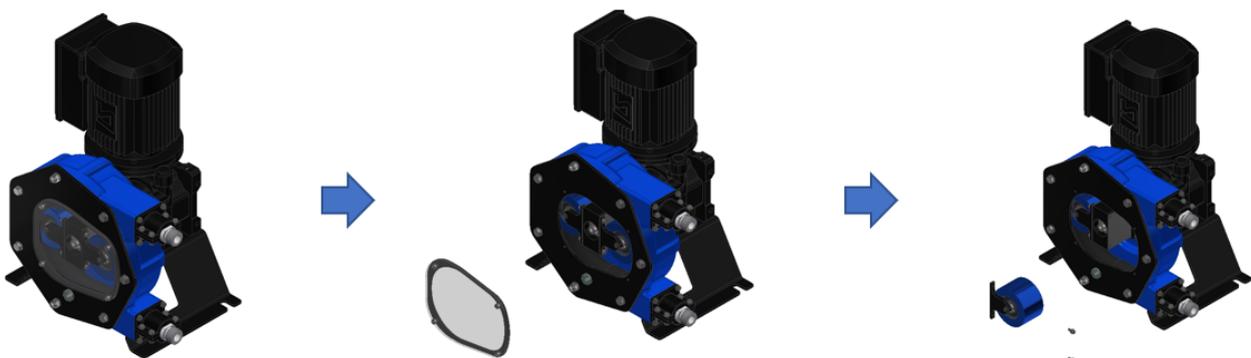


1- Ensamblaje, puesta en marcha y mantenimiento extremadamente rápido y sencillo, gracias al diseño innovador de las bombas peristálticas PeriBest de rodillos metálicos XXL.

2- Cambio de manguera de forma muy rápida y sencilla debido a la facilidad en el desmontaje frontal del conjunto rodillo+soporte y al gran espacio existente dentro del cuerpo de bomba, que facilita enormemente la manipulación y ubicación de la manguera peristáltica, sin necesidad de poner en marcha el motor para ajustar la posición. Esta operación es muy importante en el mantenimiento de la bomba peristáltica.

3- Bomba libre de mantenimiento con sistema de lubricación permanente sin necesidad de añadir grasa cada 200 o 300 horas de funcionamiento como si pasa en las bombas de rodillos tradicionales. **Bajo nivel de lubricante con reducción en un 90% de la cantidad** de lubricante usado habitualmente en las bombas peristálticas de zapatas. De esta forma se disminuyen notablemente los costes de mantenimiento, se reduce la generación de residuo difícil de tratar, los tiempos de parada son mucho más cortos y se facilita el cambio de manguera, haciendo esta importante operación mucho más cómoda y rápida.

“Montaje/Desmontaje set rodillo por la tapa frontal”



4- Vida útil de la bomba insuperable y excelente comportamiento del equipo ante cualquier condición de operación por más exigente que esta sea.

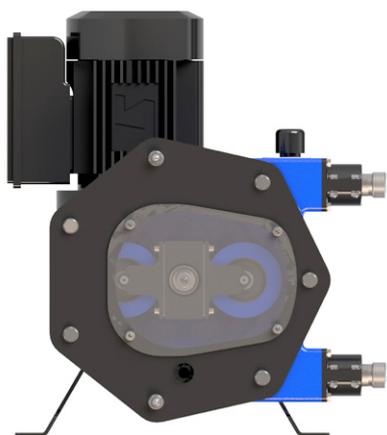
5- Manguera peristáltica de última tecnología con durabilidad inigualable gracias a su estructura interna de fabricación. Tres capas altamente resistentes con inmejorables prestaciones de operación.

“LA MEJOR BOMBA PERISTÁLTICA DEL MERCADO”

**AHORRO EN CONSUMO DE MANGUERAS Y FACILIDAD DE INSTALACIÓN.
OPTIMIZACIÓN DEL TIEMPO DE PARADA.**

**AHORRO EN LOS COSTES DE MANTENIMIENTO Y FACILIDAD DE MONTAJE.
MENOR TIEMPO DE PARADA.**

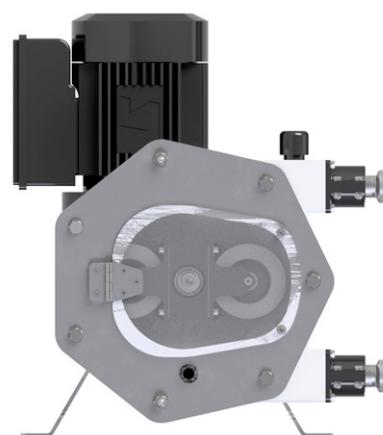
Versiones que conforman el Rango de Producto PeriBest Pumps, adaptadas a las necesidades de la aplicación y del producto a bombear.



VERSIÓN INDUSTRIAL



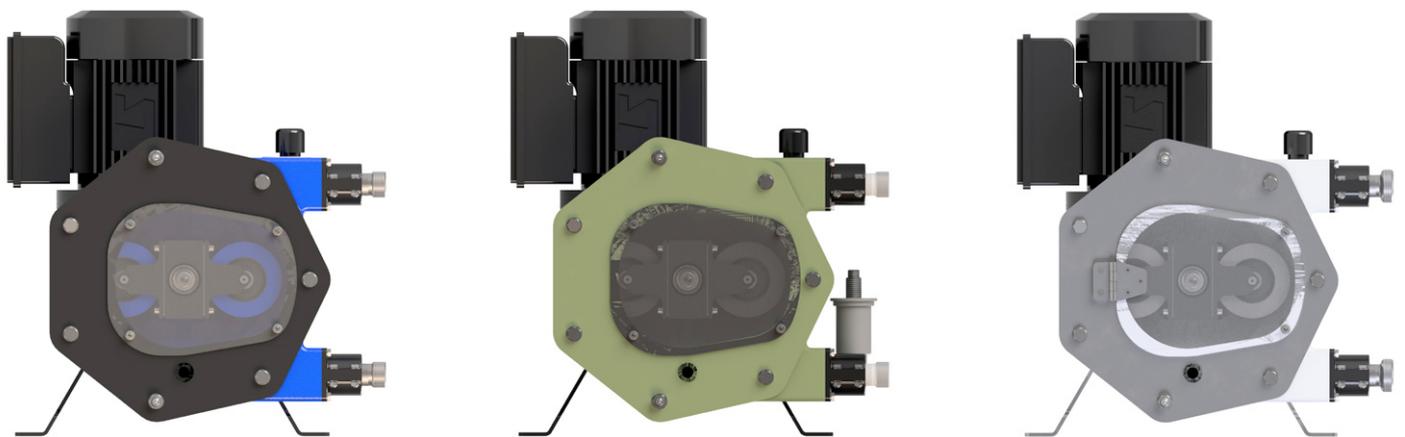
VERSIÓN QUÍMICA



VERSIÓN ALIMENTARIA



VERSIONES DE LAS BOMBAS PERISTALTICAS PERIBEST PUMPS. UNA SOLUCIÓN PARA CADA APLICACIÓN.



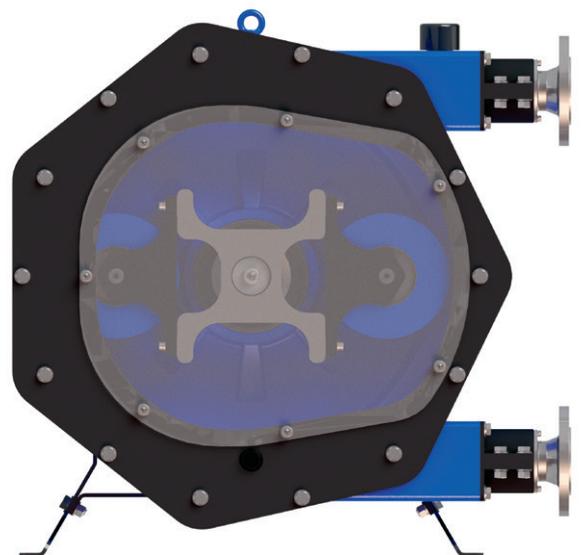
VERSIÓN INDUSTRIAL

Bomba Peristáltica muy robusta con rodillos XXL para las aplicaciones más exigentes, con productos difíciles de bombear, con alto contenido en sólidos, viscosos, corrosivos o delicados.

- Máxima resistencia a la abrasión
- Capacidad de aspiración inigualable
- Giro en seco indefinido
- Sin válvulas ni cierres mecánicos
- Bombeo delicado y reversible
- Control absoluto de la dosificación
- Precisión de dosificación del 1%

Las principales ventajas de las Bombas Peristálticas PeriBest son:

- Ausencia de fricción entre rodillos y manguera
 - Bajo consumo eléctrico.
 - Par de arranque bajo.
 - Amplio rango de frecuencia.
- Bajo nivel de lubricante. Fácil cambio de manguera
- Amplio rango de compresión entre los rodillos XXL y la manguera
- Presión de hasta 10 bar



VERSIÓN QUIMICA *La mejor solución para la dosificación de productos corrosivos.*

La Versión Química aporta los cambios necesarios al equipo para conformar un producto totalmente protegido y resistente al ataque de los ácidos altamente corrosivos y a todo tipo de químicos difíciles.

- Manguera peristáltica de última generación en NR o EPDM
- Recubrimiento del cuerpo y de la tapa frontal en TEFZEL®
- Conexiones plásticas en Polipropileno o PVDF
- Detector de rotura de la manguera
- Rodillos anticorrosivos
- Drenaje de producto derramado dentro del cuerpo de bomba

Aplicaciones recomendadas para la Versión Química:

Dosificación de Hipoclorito sódico, Cloruro férrico, Ácido clorhídrico, Ácido sulfúrico y otros líquidos ácidos en general.



VERSIÓN ALIMENTARIA *Un nuevo concepto para el bombeo de productos alimentarios.*

La Versión Alimentaria conforma una bomba sanitaria totalmente apta y compatible para el bombeo de productos alimentarios que cumple con las especificaciones y normativas vigentes, facilita los procesos de limpieza y mejora su eficiencia.

- Manguera peristáltica de última generación en Nitrilo FDA Alimentario
- Conexiones alimentarias DIN 11851 o Triclamp
- Tapa frontal de fácil y rápido desmontaje para favorecer los procesos de limpieza CIP
- Rodillo de extracción frontal
- Bancada y tapa en acero Inoxidable
- Cuerpo de bomba pintado en blanco sanitario

Aplicaciones recomendadas para la Versión Alimentaria:

Trasvase de zumos y salsas, dosificación de aditivos, colorantes, aromas enzimas, lácteos, levadura y aceites entre otros.

