



Principio de la bomba de rotor lobular convencional con limpieza mejorada

Partiendo del desarrollo de la exitosa bomba OMAC serie B, los modelos de bomba BB-BA mantiene el principio del rendimiento, la solidez y la fiabilidad, pero manteniendo un nuevo diseño que permite una limpieza más fácil de las partes en contacto con el líquido. La serie BA tiene la certificación sanitaria estándar 3A.

- Muchas de las innovaciones de la serie BF-F de OMAC también se han incorporado
- El diseño del modelo BB viene acorde con la certificación sanitaria estándar 3A.
- El diseño, el acabado de la superficie y elastómeros en el modelo BA están aprobados por la certificación sanitaria estándar 3A - FDA. Se envían con la placa 3A y su certificado.
- El perfil de la caja de rótores y su geometría permiten un drenaje de la bomba cuando se monta en posición vertical.
- Las tuercas de fijación de los lóbulos encastradas minimizan la retención de producto y mejora la limpieza CIP.
- El perfil especial de las juntas de estanqueidad hace que sea más higiénico
- Cierres mecánicos 7KFO de mayor tamaño y ranuras de autodrenaje que permiten una limpieza perfecta y evitan peligros puntos de retención de líquido de lavado.