



Bombas volumétricas de rotor sinusoidal



Serie SN

Pompe volumetriche con rotore a disco sinusoidale.

Bombas volumétricas con rotor de disco sinusoidal

- Desplazamiento delicado gracias a la forma del rotor y al ciclo de rotación de la bomba sin recirculación o zona de estancamiento.
- A velocidad variable puede adecuarse a las características del producto y a las prestaciones.
- Rendimiento óptimo.
- Elevada capacidad de aspiración.
- Prestaciones constantes en relación a productos de diferentes viscosidades.

Caudal de 0 ÷ 100 m³/h

Altura máx. 15 bar

Altura en aspiración hasta 0,8 bar



VENTAJAS

- Desplazamiento de productos delicados con pulsaciones muy reducidas.
- Sin vibración y uniformidad de alimentación de las máquinas llenadoras con producción constante.
- Conducción de líquido o cremas con partes sólidas en suspensión.
- Delicada para productos sensibles al cizallamiento.
- No genera espuma.

PRODUCTOS

- Líquidos, pastas, triturados químicos, farmacéuticos, alimenticios, poco abrasivos compatibles con las características de los materiales usados.

USOS PRINCIPALES

- Sector alimentos: - jugos - concentrados de fruta - bebidas - jarabes - bebidas alcohólicas - aguas- etc. - pulpa de tomate desmenuzada en pedazos - verduras cocidas trituradas - ensaladas de frutas - sopas y comidas preparadas - chocolate y natillas - helados.
- Sector lechero: - queso fundido - yogur - cuajadas- requesón.
- Sector químico: - productos cosméticos, cremas, gel y champú - detergentes, pinturas y esmaltes.

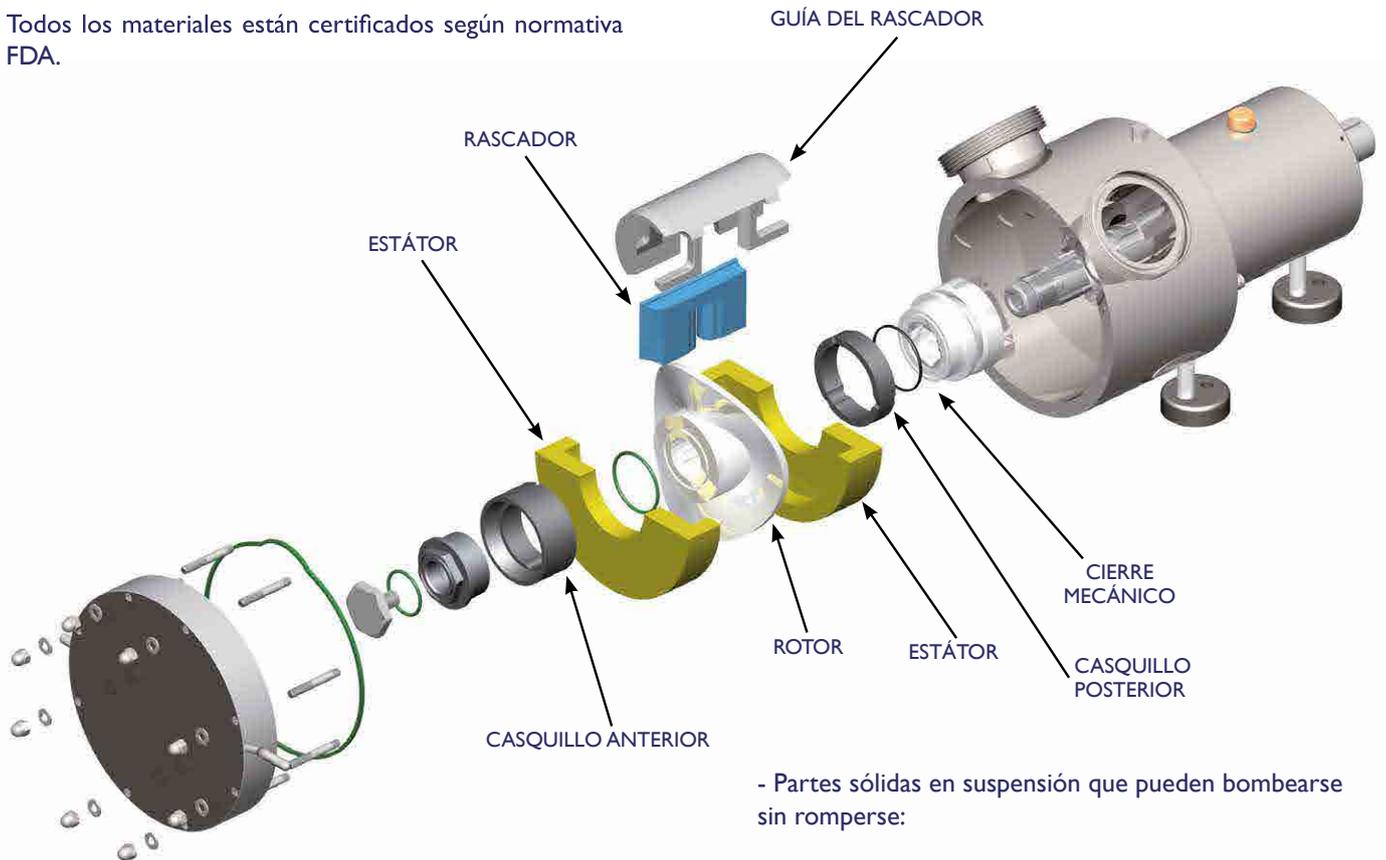
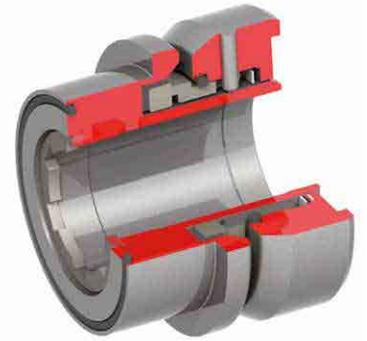
CARACTERÍSTICAS

- Motorizada por un único eje.
- Cierre mecánico con flusaje individual o doble.
- Bomba fabricada en acero inoxidable AISI 316L con casquillo posterior, casquillo anterior, estátores y rascador de polímeros.
- O-ring y elastómeros de EPDM - FKM.

Según las exigencias y de los productos a bombear, se dispone de una amplia gama de materiales y de motorizaciones.

Todos los materiales están certificados según normativa FDA.

Cierre mecánico simple protegido y bidireccional.



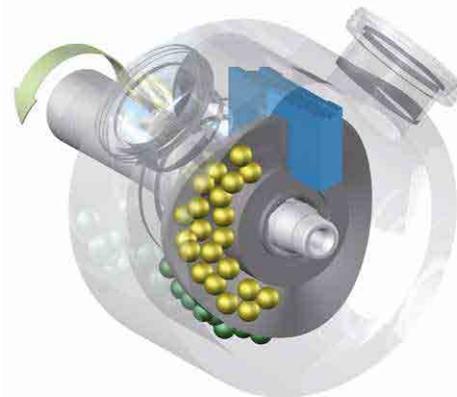
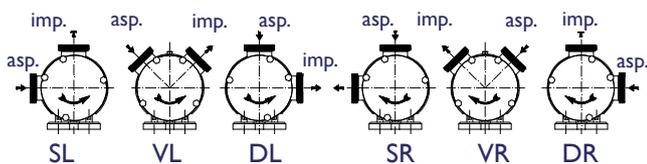
- Partes sólidas en suspensión que pueden bombearse sin romperse:

- para mod. SN 65 dimensión máx. 18 mm
- para mod. SN 80 dimensión máx. 25 mm
- para mod. SN 100 dimensión máx. 35 mm
- para mod. SN 150 dimensión máx. 36/38 mm

Conexiones para las bocas de unión

DIN - SMS - IDF - BS/RJT - DS - CLAMP y bridas EN 1092-1 PN 16 las adaptan a todas las normativas internacionales.

Posición bocas y rotación



PRESTACIONES

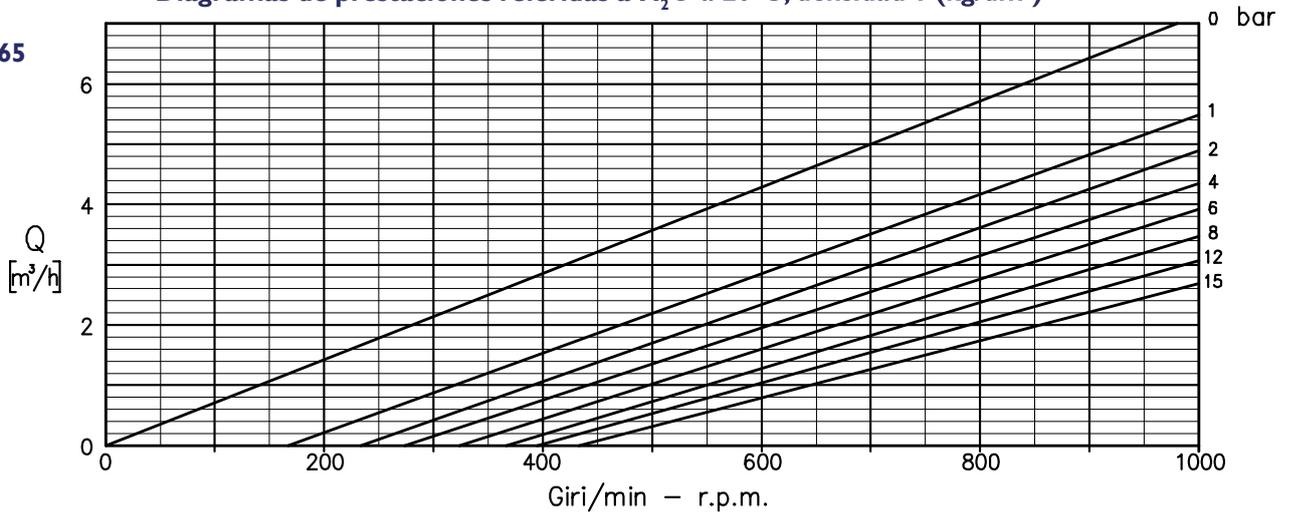
Serie SN 65-80-100

- Caudales de 0 ÷ 36 m³/h.
- Altura máx. 15 bar.
- Altura en aspiración hasta 8 m con tubería de aspiración llena.
- Temperatura -10° ÷ 90°C.
- Viscosidad del producto hasta 1.000.000 cP.

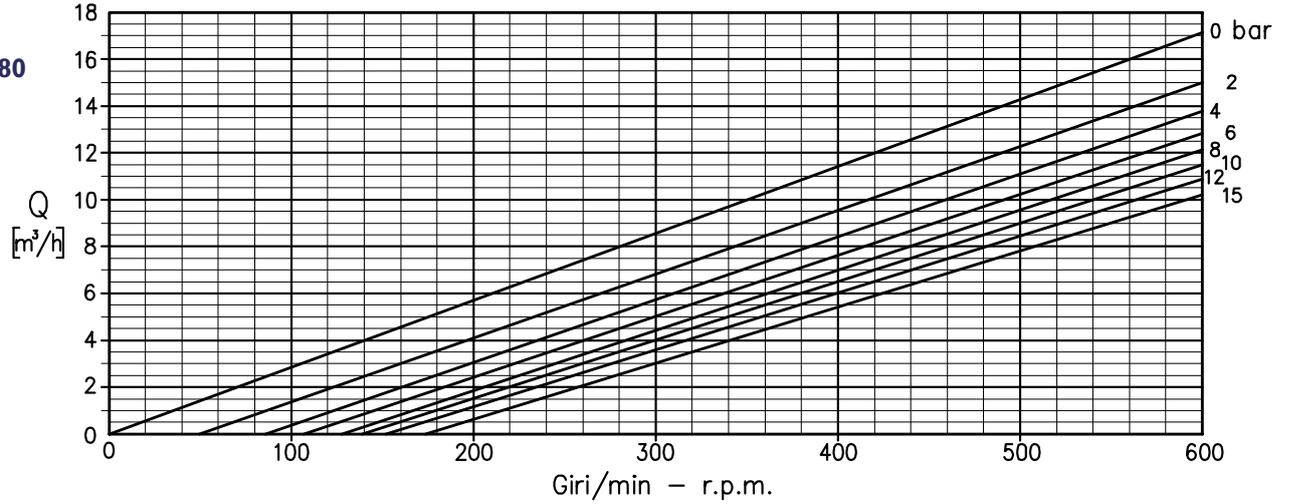
Serie SN 150

- Caudales de 0 ÷ 100 m³/h.
- Altura máx. 5 bar.
- Altura en aspiración hasta 7 m con tubería de aspiración llena.
- Temperatura -10° ÷ 90°C.
- Viscosidad del producto hasta 500.000 cP.

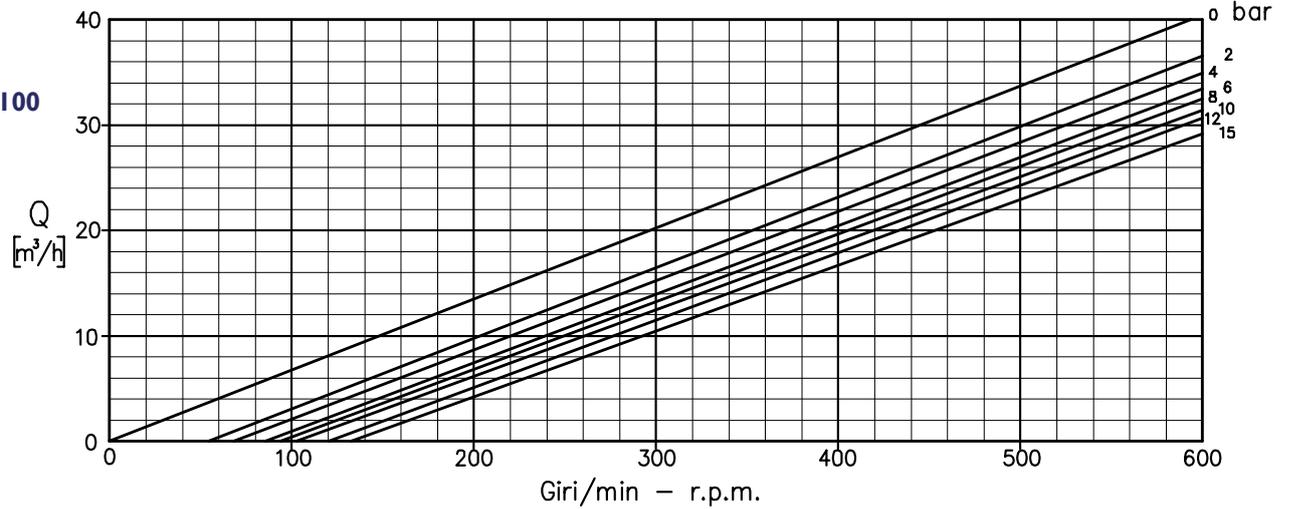
SN 65



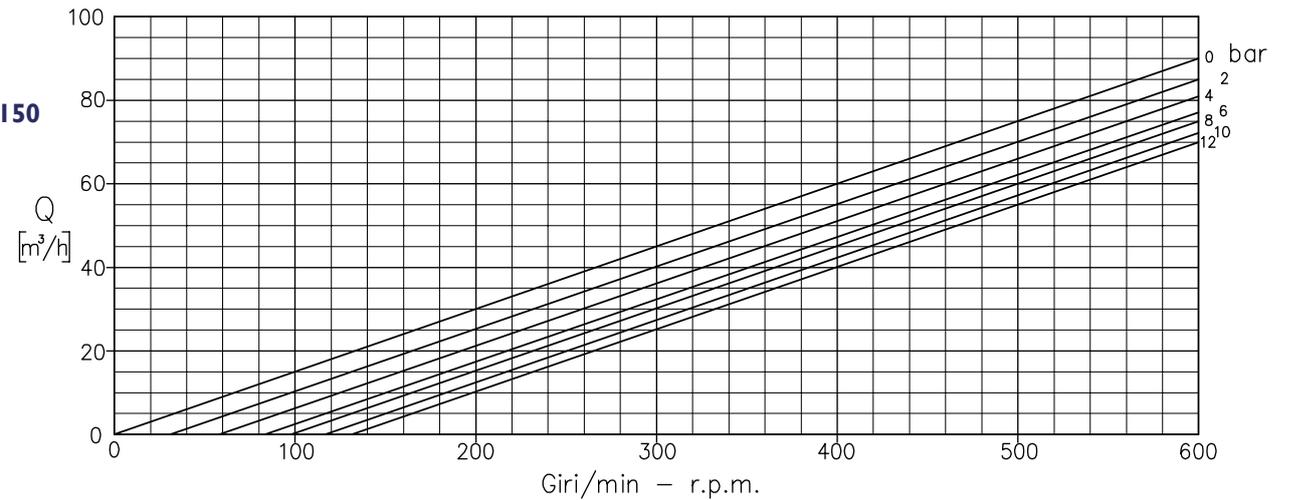
SN 80



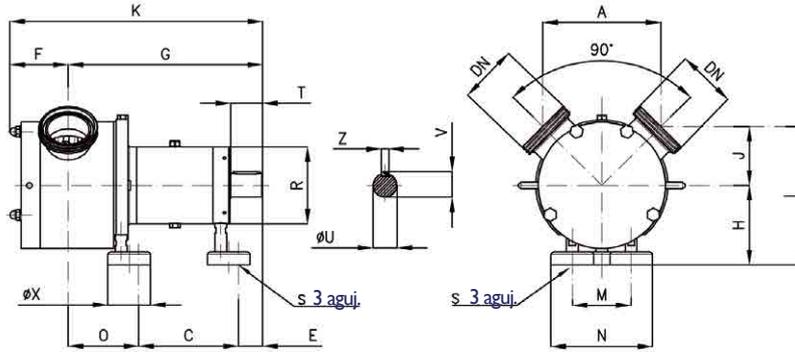
SN 100



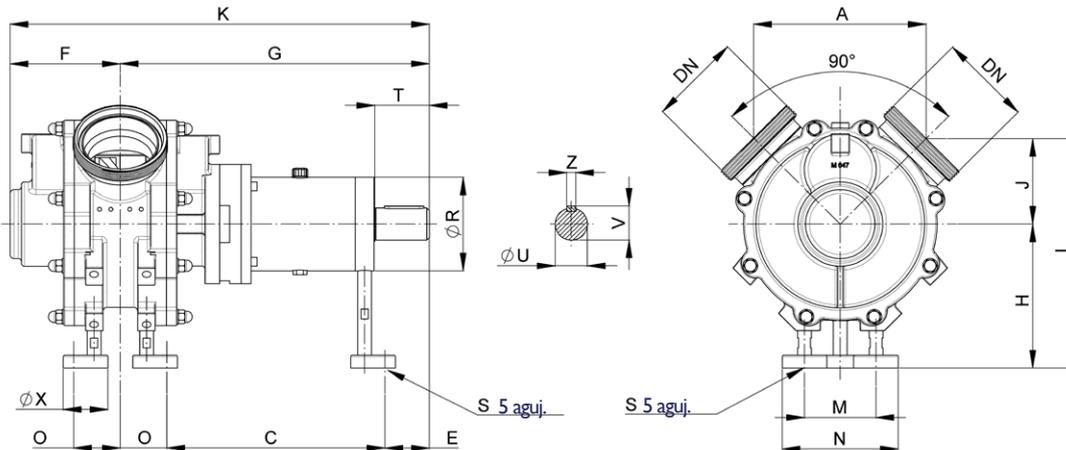
SN 150



DIMENSIONES MÁXIMAS OCUPADAS serie SN



SN 150



	Modelo de bomba			
	SN 65	SN 80	SN 100	SN 150
A	150	221	263	348
C	117	186	247	439
E	37	45.5	69	90
F	81	109	132.5	222
G	251	363.5	463	623
H	95	150	195	292
K	332	472.5	596.5	845
J	68	110.5	139	173
I	163	260.5	334	465
M	56	110	160	144
N	106	190	240	234
O	97	132	147	94
R	100	145	190	190
S	12	16	16	21
T	50	60	80	110
U	28	45	50	65
V	31	48.5	53.5	69
X	50	80	80	90
Z	8	14	14	18
DN DIN 11851	65	80	100	150
DN SMS	2"1/2	3"	4"	-
DN RJT	2"1/2	3"	4"	-
DN Clamp	2"1/2	3"	4"	-
DN Bridas PN16	65	80	100	150
Peso	21,5	75,5	138	245